

HOLEX**Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
16/3,0mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1248 16/3,0 |
| GTIN | 4045197909008 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm².

Come n. art. 206348.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 42 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 36 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø Codolo D _s | 16 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Lunghezza complessiva L | 92 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ² | 0,083 mm |

| | |
|---|---|
| Raggio del tagliente R_1 | 3 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,067 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 16 mm |
| \varnothing Posizione libera D_1 | 15,5 mm |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | Pro INOX |
| Rivestimento | AlCrN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza \varnothing nominale | f8 |
| Caratteristica angolo dell'elica | diversa |
| Passo dei taglienti | diversa |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,3 \times D$ per contornatura |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | limitatamente adatto | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | limitatamente adatto | 115 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | limitatamente adatto | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 85 m/min | M |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

Accessori

Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø
DC / R1 16/3,0 mm

206348 16/3,0