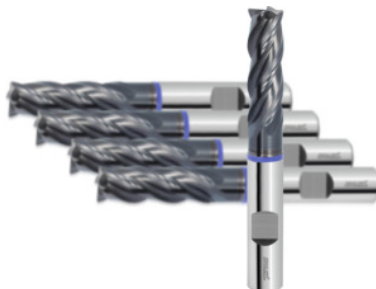




## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1021 12
GTIN	4045197908612
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per una **durata eccezionale**. Utilizzabile con **alte velocità di taglio**, molto adatta anche per acciai fino a circa 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Come n. art. 203021.**

### Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	36 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	12 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	46 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	11,6 mm
Lunghezza complessiva L	93 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P

TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOXHPC  
Ø f8 DC 12 mm

203021 12