

HOLEX**Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
5/0,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1248 5/0,5 |
| GTIN | 4045197908728 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm².

Come n. art. 206348.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Raggio del tagliente R ₁ | 0,5 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 19 mm |
| Lunghezza complessiva L | 57 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in inox > 900 N/mm ² | 0,026 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ² | 0,032 mm |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero denti Z | 4 |
| Lunghezza taglienti L_c | 13 mm |
| \varnothing Posizione libera D_1 | 4,8 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 5 mm |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Contenuto | 5 |
| Serie | Pro INOX |
| Rivestimento | AlCrN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza \varnothing nominale | f8 |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,05xD per fresatura a copiare |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,3xD per contornatura |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 240 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 220 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | limitatamente adatto | 115 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| TOOLOX 44 | limitatamente adatto | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 85 m/min | M |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

Accessori

Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø
DC / R1 5/0,5 mm

206348 5/0,5