

**HOLEX****Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:  
10/1,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1248 10/1,0
GTIN	4045197908841
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a norma DIN 6527.

Per una **durata eccezionale**.

Utilizzabile ad **alte velocità di taglio**, particolarmente adatta anche per acciai fino a circa 1.100 N/mm<sup>2</sup>.

**Come n. art. 206348.**

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	72 mm
Raggio del tagliente R <sub>1</sub>	1 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	9,7 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	30 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	22 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	10 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	35 grado
Contenuto	5
Serie	Pro INOX
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Tipo di prodotto	Frese toroidali

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H

TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Accessori

Fresa toroidale in HMI HOLEX Pro INOXHPC DIN 6535 HB Ø  
DC / R1 10/1,0 mm

206348 10/1,0