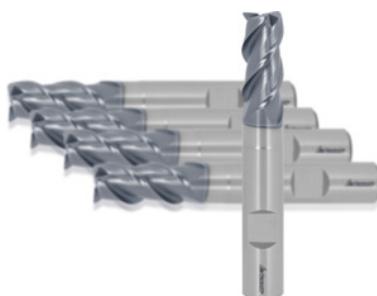


**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1294 9,5
GTIN	4045197907776
Classe articolo	GGN

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**. Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Come n. art. 202294.**

**Descrizione tecnica**

Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	9,3 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Forma del codolo	HB
Lunghezza complessiva L	72 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	32 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	9,5 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M

GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 9,5 mm	202294 9,5
--	------------