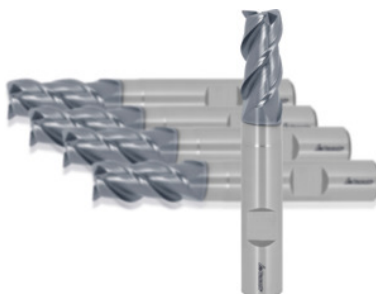


**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1294 5,75
GTIN	4045197907691
Classe articolo	GGN

## Descrizione

### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**. Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Come n. art. 202294.**

## Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	21 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti $Z$	3
Ø Tagliente $D_c$	5,75 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < $750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Forma del codolo	HB
$\varnothing$ Posizione libera $D_1$	5,55 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < $500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < $750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < $900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < $1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < $1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < $900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	M
INOX > $900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	50 m/min	M

GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 5,75 mm	202294 5,75
---	-------------