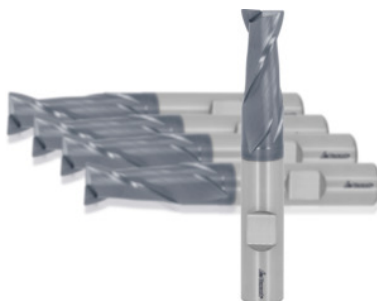


**Garant**

## Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1308 14     |
| GTIN            | 4045197906458 |
| Classe articolo | GGN           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Come n. art. 201308.**

### Descrizione tecnica

|                                                                                  |         |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------|
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                                    | 38 mm   |
| $\varnothing$ Codolo $D_s$                                                       | 14 mm   |
| $\varnothing$ Tagliente $D_c$                                                    | 14 mm   |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$             | 0,1 mm  |
| Lunghezza taglienti $L_c$                                                        | 26 mm   |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Larghezza dello smusso angolare a $45^\circ$                                     | 0,3 mm  |
| Numero denti Z                                                                   | 2       |

## Scheda tecnica

|                                                                   |                                                |
|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Direzione di avanzamento                                          | orizzontale, obliquo e verticale               |
| Lunghezza complessiva L                                           | 83 mm                                          |
| Ø Posizione libera D <sub>1</sub>                                 | 13,8 mm                                        |
| Tolleranza Ø nominale                                             | e8                                             |
| Angolo dell'elica                                                 | 30 grado                                       |
| Contenuto                                                         | 5                                              |
| Rivestimento                                                      | AlCrN                                          |
| Materiale da taglio                                               | HMI                                            |
| Norma                                                             | DIN 6527                                       |
| Modello                                                           | N                                              |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura | 0,3×D per contornatura                         |
| Tipo di prodotto                                                  | Frese per spallamenti                          |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 70 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 50 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |

## Scheda tecnica

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| a umido max. | idoneo               |
| a umido min. | idoneo               |
| a secco      | limitatamente adatto |
| Aria         | idoneo               |

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1308-14>