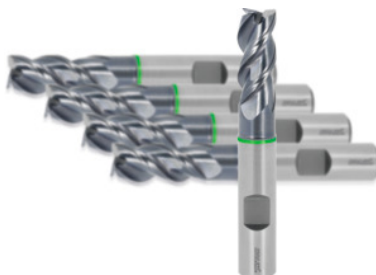


**HOLEX****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1414 5
GTIN	4045197908162
Classe articolo	GGN

**Descrizione****Esecuzione:**Per **sgrossatura e finitura**.Fino a 1xD dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.**Come n. art. 202414.****Vantaggi:**

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	6 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Ø Posizione libera $D_1$	4,8 mm
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Tolleranza Ø nominale	0 / -0,03

Lunghezza complessiva L	57 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	17 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,4×D per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P

Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	M
GGG	idoneo	190 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro SteelHPC  
Ø DC 5 mm

202414 5