

Garant**Fresa a barile in HMI conica $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 16/1000mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207537 16/1000
GTIN	4045197922731
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

La geometria del tagliente frontale, specie se si utilizza il raggio frontale, è pensata in modo tale da ottenere una forma e un'evacuazione dei trucioli ottimali. Nota: nel caso di utilizzo dei taglienti frontali, considerare il numero di taglienti effettivi.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R₂ rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di pareti e per aggirare ingombri bordi.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,065 mm
Numero denti Z	6
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
\varnothing Codolo D _s	16 mm
Raggio di contatto R ₂	1000 mm

Raggio del tagliente R_t	4 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	70 m/min	S
Inconel	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB