

Garant
Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,7 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202261 9,7
GTIN	4045197922557
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 11 mm

Lunghezza complessiva L: 55 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,08 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Forma del codolo	HB
Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	3
\varnothing tagliente D_c	9,7 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico