

Garant
Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202261 12 |
| GTIN | 4045197922571 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 15 mm

Lunghezza complessiva L: 60 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Forma del codolo | HB |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,1 mm |
| Lunghezza complessiva L | 60 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ² | 0,1 mm |

| | |
|--|---|
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø tagliente D_c | 12 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 15 mm |
| Ø codolo D_s | 12 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2 | 0,07 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | AlCrN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,3 \times D$ per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |