

Garant
Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202261 20
GTIN	4045197922601
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 22 mm

Lunghezza complessiva L: 75 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,15 mm
Forma del codolo	HB
Ø tagliente D_c	20 mm

Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico