

**Garant**
**Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202261 10
GTIN	4045197922564
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

**Risparmiate i costi di riaffilatura:**

conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 13 mm

Lunghezza complessiva L: 55 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

**Descrizione tecnica**

Forma del codolo	HB
Ø codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	13 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Numero denti Z	3

Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø tagliente $D_c$	10 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico