

Garant
Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202261 10
GTIN	4045197922564
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Codolo simile a **DIN 6535 HB**.

Risparmiate i costi di riaffilatura:

conviene utilizzare le mini-frese in HMI fino al limite d'usura, piuttosto che riaffilarle.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 13 mm

Lunghezza complessiva L: 55 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Forma del codolo: HB

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,1 mm

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HB
Ø codolo D_s	10 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Numero denti Z	3

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,09 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø tagliente D_c	10 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,06 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico