



Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 15,25mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116320 15,25
GTIN	4045197029478
Classe articolo	12C

Descrizione

Esecuzione:

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e **migliora l'evacuazione dei trucioli.**

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	120 mm
Avanzamento f in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	15,25 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	218 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Norma	DIN 345
Profondità di foratura massima consigliata L_2	97,1 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	20-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		