

Garant**Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116340 10
GTIN	4045197030061
Classe articolo	11C

Descrizione**Esecuzione:**

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e **migliora l'evacuazione dei trucioli.**

Punta elicoidale ad alte prestazione e di alta qualità.

Tagliente ≤ Ø 26,5 mm ricavato dal pieno, > Ø 26,5 mm fresato. Ciò assicura elevata precisione di concentricità nonché affilatura precisa dei taglienti fino a Ø 40 mm.

Con punta forma A.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	87 mm
Ø Nominale D_c	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	168 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	DIN 345

Profondità di foratura massima consigliata L ₂	72 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	20-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		