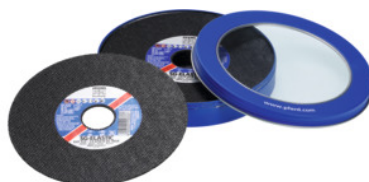




Promozione dischi per trancatura SG-ELASTIC EXTRA SOTTILE, Modello: SET mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	563434 SET
GTIN	4007220094617
Classe articolo	55T

Descrizione

Esecuzione:

- **La grana, il legante, gli additivi abrasivi, nonché il rinforzo dei dischi per troncatura si adattano in modo ottimale al relativo campo di applicazione per l'elevata capacità di troncatura e durata.**
- **I dischi per troncatura sottili (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sono particolarmente adatti per tagli rapidi e senza sbavature con un ridotto carico termico. Sulle smerigliatrici angolari meno recenti accertarsi che il serraggio sia corretto. I dischi per troncatura a partire dai 2,0 mm di spessore presentano sensibilità, rigidità e durata maggiori.**
- **Forme: dischi per troncatura dritti (forma 41) o curvati (forma 42).**

Potente disco per troncatura **linea di prestazioni SG-ELASTIC** (n. art. 563430 dim. 125) con capacità di troncatura e durata molto elevate (durezza R). Larghezza disco 1,0 mm.

- **Taglio rapido e privo di bave.**
- **Carico termico ridotto.**
- **Linea di taglio comoda ed ergonomica.**

Uso:

Per la troncatura a mano su smerigliatrici angolari elettriche e ad aria compressa con velocità di taglio massima v_c di 80 m/s.

Specifica:

A60R-SG-INOX.

Fornitura:

10 dischi per troncatura SG-ELASTIC incl. custodia.

Nota:

Lo spessore dei dischi deve essere pari ad almeno il 20% dello spessore del materiale da troncatura. Utilizzare dischi per troncatura INOX con velocità di taglio ridotta.

Sigla materiale abrasivo: A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro: < 0,1 %
Angolo di registrazione consigliato: 90 grado
ottimizzato per il materiale: INOX
Velocità periferica max.: 80 m/s
Descrizione della forma: diritto
Ø foro: 22,23 mm
Descrizione della forma: diritto
Larghezza disco: 1 mm
Ø foro: 22,23 mm

Descrizione tecnica

Forma	41
Descrizione della forma	diritto
Numero max. giri	12200 min ⁻¹
Specifica:	A60R-SG-INOX
Ø foro	22,23 mm
Ø disco	125 mm
Larghezza disco	1 mm
Materiale abrasivo	Grana abrasiva al corindone (A)
Sigla materiale abrasivo	A
Percentuale di ferro, zolfo e cloro	< 0,1 %
Angolo di registrazione consigliato	90 grado
ottimizzato per il materiale	INOX
Velocità periferica max.	80 m/s