

**Punta elicoidale in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 16,25mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116320 16,25
GTIN	4045197029515
Classe articolo	12C

**Descrizione****Esecuzione:**

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e **migliora l'evacuazione dei trucioli.**

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	16,25 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	125 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	223 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Norma	DIN 345
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	100,6 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	20-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		