

**Punta elicoidale in HSS N, TiN, Ø DC h8: 1,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114360 1,5 |
| GTIN | 4045197016218 |
| Classe articolo | 12B |

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Profilo rettificato:

concentricità radiale elevata e affilatura precisa dei taglienti, punte per la produzione in serie.
Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2,4 mm.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,05 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 18 mm |
| Ø Nominale D _c | 1,5 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 1,5 mm |
| Lunghezza complessiva L | 40 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 15,8 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | TiN |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Angolo dell'elica | 35-40 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 56 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 50 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 50 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 37 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 31 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatta | 12 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatta | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 6 m/min | S |
| GG(G) | idonea | 31 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 80 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |