

**Garant**
**Alesatore a mano configurabile, non rivestito, Ø nominale DC: 1,1mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	160200 1,1
GTIN	4045197926364
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**IMPORTANTE: l'articolo è configurabile.**

Ø Campo: 1.061 - 1.18 mm, Intervall: 0,001

 Ø Nominale D<sub>C</sub>: 1.1 mm

**Esecuzione:**

 Con **spirale a sinistra** 7 – 8° e imbocco lungo oltre 1/4 della lunghezza di taglio. Numero pari di denti con passo asimmetrico per fori cilindrici e privi di tracce di vibrazioni. La fase cilindrica sul tagliente cilindrico leviga il foro e guida l'alesatore.

 Alesatori a mano **completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**
**Uso:**

Per fori passanti (non per fori ciechi). Adatto anche per fori interrotti.

Utilizzo per tipo di foro: in caso di foro passante

Numero taglienti Z: 3

Ø Campo: 1,061 - 1,18 mm

 Lunghezza taglienti L<sub>c</sub>: 13 mm

 Sporgenza totale L<sub>1</sub>: 19 mm

Lunghezza complessiva L: 34 mm

Numero taglienti Z: 3

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	34 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	13 mm
Ø Campo	1,061 - 1,18 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	19 mm

Ø Nominale D <sub>c</sub>	1,1 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 206 B
Angolo dell'elica	7-8 grado
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		