

**Garant****Alesatore a mano configurabile, non rivestito, Ø nominale DC: 8mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 160200 8      |
| GTIN            | 4045197926975 |
| Classe articolo | 10N           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **spirale a sinistra** 7 – 8° e imbocco lungo oltre 1/4 della lunghezza di taglio. Numero pari di denti con passo asimmetrico per fori cilindrici e privi di tracce di vibrazioni. La fase cilindrica sul tagliente cilindrico leviga il foro e guida l'alesatore.

Alesatori a mano **completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

**Uso:**

Per fori passanti (non per fori ciechi). Adatto anche per fori interrotti.

**Descrizione tecnica**

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| Sporgenza totale L <sub>1</sub>    | 73 mm          |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>          | 8 mm           |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub> | 58 mm          |
| Lunghezza complessiva L            | 115 mm         |
| Quadro del codolo □                | 6,2 mm         |
| Numero taglienti Z                 | 6              |
| Ø Campo                            | 7,601 - 8,1 mm |
| Rivestimento                       | non rivestito  |
| Materiale da taglio                | HSS            |
| Norma                              | DIN 206 B      |
| Angolo dell'elica                  | 7-8 grado      |
| Passaggio interno per LR           | no             |

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante                   |
| Colore collarino          | senza                                      |
| Tipo di prodotto          | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto |                |            |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a secco                         | limitatamente adatto |                |            |