

**Garant**
**Alesatore a mano configurabile, non rivestito, Ø nominale DC: 26mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	160200 26
GTIN	4045197927286
Classe articolo	10N

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **spirale a sinistra** 7 – 8° e imbocco lungo oltre 1/4 della lunghezza di taglio. Numero pari di denti con passo asimmetrico per fori cilindrici e privi di tracce di vibrazioni. La fase cilindrica sul tagliente cilindrico leviga il foro e guida l'alesatore.

Alesatori a mano **completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.**

**Uso:**

Per fori passanti (non per fori ciechi). Adatto anche per fori interrotti.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	231 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	26 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	115 mm
Quadro del codolo □	20 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	145 mm
Numero taglienti Z	8
Ø Campo	25,201 - 26,2 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 206 B
Angolo dell'elica	7-8 grado
Passaggio interno per LR	no

Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		