

**Garant****Punta elicoidale in HSS W, non rivestito, Ø DC h8: 7mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114200 7      |
| GTIN            | 4045197015785 |
| Classe articolo | 11B           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Nocciolo senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Ampie scanalature rettificate a spira stretta.

Superficie rettificata lucida.

Con punta forma A a partire dalla Dim. 2,0 mm.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descrizione tecnica**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$                | 69 mm             |
| Numero taglienti Z                                      | 2                 |
| Ø Nominale $D_c$  | 7 mm              |
| Tolleranza Ø nominale                                   | h8                |
| Ø Codolo $D_s$  | 7 mm              |
| Lunghezza complessiva L                                 | 109 mm            |
| Avanzamento f in alluminio e plastiche a truciolo lungo | 0,14 mm/gir,      |
| Norma   | DIN 338           |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$        | 58,5 mm           |
| Angolo di affilatura                                    | 130 grado         |
| Codolo  | codolo cilindrico |

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Rivestimento             | non rivestito    |
| Materiale da taglio      | HSS              |
| Modello                  | W                |
| Angolo dell'elica        | 35-40 grado      |
| Passaggio interno per LR | no               |
| Colore collarino         | giallo           |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale |

### Dati utente

|                              | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idonea               | 70 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea               | 45 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si           | limitatamente adatta | 40 m/min       | N          |
| Olio                         | idonea               |                |            |
| a umido max.                 | idonea               |                |            |