

**Garant****SNMG 190612, Tipo: HB7120-1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251236 HB7120-1
GTIN	4045197928191
Classe articolo	21G

**Descrizione**

SNMG 190612 HB7120-1 Raggio di curvatura: 1,2 mm  
Tipo: HB7120-1  
Rompitruccioli: VM  
Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 260 m/min

**Descrizione tecnica**

Tipo	HB7120-1
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 4 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Avanzamento $f$	0,1 - 0,4 mm/gir,
Impiego principale	M
Rompitruccioli	VM
Condizione di taglio	continuo

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 260 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 190612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura