

**Garant**
**SNMG 190616, Tipo: HB7120-1**


### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251238 HB7120-1
GTIN	4045197928313
Classe articolo	21G

### Descrizione

SNMG 190616 HB7120-1 Raggio di curvatura: 1,6 mm  
 Tipo: HB7120-1  
 Rompitruccioli: VM  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 4 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 260 m/min

### Descrizione tecnica

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 4 mm
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 260 m/min
Impiego principale	M
Avanzamento $f$	0,1 - 0,4 mm/gir,
Rompitruccioli	VM
Raggio di curvatura	1,6 mm

Tipo	HB7120-1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura