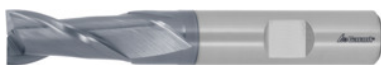


Garant
Fresa per sgrossatura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 7,75 mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201307 7,75 |
| GTIN | 4045197930149 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 2

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HE con h6

Numero denti Z: 2

Lunghezza taglienti L_c : 19 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 27 mm

Ø pos. libera D_1 : 7,55 mm

Lunghezza complessiva L: 63 mm

Ø codolo D_s : 8 mm

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Forma del codolo | HB |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HE con h6 |
| Lunghezza complessiva L | 63 mm |
| Angolo dell'elica | 30 grado |

| | |
|--|---|
| Ø codolo D_s | 8 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 19 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2 | 0,04 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 27 mm |
| Ø tagliente D_c | 7,75 mm |
| Ø pos. libera D_1 | 7,55 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Numero denti Z | 2 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,1 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Rivestimento | AlCrN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,3 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese a codolo cilindrico |