

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202268 5,75   |
| GTIN            | 4045197930729 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 202080.**

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 13 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 21 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 5,55 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Angolo dell'elica   | 30 grado                         |
| Lunghezza complessiva L   | 57 mm                            |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |
| Numero denti Z  | 3                                |

|   |  |
|---|--|
| Ø codolo $D_s$  | 6 mm   |
| Tolleranza Ø nominale   | e8   |
| Ø tagliente $D_c$   | 5,75 mm  |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                                     | 21 mm  |
| Codolo  | DIN 6535 HB con h6                             |
| Larghezza dello smusso angolare a 45°   | 0,1 mm   |
| Lunghezza taglienti $L_c$   | 13 mm  |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm  |
| Ø pos. libera $D_1$   | 5,55 mm  |
| Angolazione dello smusso angolare   | 45 grado                                       |
| Rivestimento  | AlCrN  |
| Materiale da taglio   | HMI  |
| Norma   | DIN 6527                                       |
| Modello   | N  |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura                          | 0,3×D per contornatura                         |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura                          | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR  | no   |
| Colore collarino  | senza  |
| Tipo di prodotto  | Frese a codolo cilindrico                      |