

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 6 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202268 6
GTIN	4045197930736
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

 Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Nota:**
**Prodotto più recente per n. art. 202080.**

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

 Lunghezza taglienti  $L_c$ : 13 mm

 Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 21 mm

 Ø pos. libera  $D_1$ : 5,8 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

 Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø pos. libera $D_1$	5,8 mm
Ø tagliente $D_c$	6 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	21 mm

Angolo dell'elica	30 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	13 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Numero denti Z	3
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico