

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 3,5 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202268 3,5
GTIN	4045197930651
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 202080.**

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 11 mm

Sporgenza totale  $L_1$  incl. posizione libera: 15 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 3,3 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza taglienti $L_c$	11 mm

Ø tagliente $D_c$	3,5 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø pos. libera $D_1$	3,3 mm
Ø codolo $D_s$	6 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	15 mm
Numero denti Z	3
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico