

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202268 4
GTIN	4045197930675
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 202080.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 11 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 15 mm

Ø pos. libera D_1 : 3,8 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,025 mm
Numero denti Z	3

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm^2	0,02 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	15 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
\varnothing tagliente D_c	4 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
\varnothing pos. libera D_1	3,8 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico