

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202268 9
GTIN	4045197930798
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

Nota:

Prodotto più recente per n. art. 202080.

Passaggio interno per LR: no

Tolleranza Ø nominale: e8

Numero denti Z: 3

Angolo dell'elica: 30 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 19 mm

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera: 32 mm

Ø pos. libera D_1 : 8,8 mm

Lunghezza complessiva L: 72 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Ø codolo D_s	10 mm
Numero denti Z	3
Ø tagliente D_c	9 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ²	0,08 mm

Lunghezza complessiva L	72 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	32 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L _c	19 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø pos. libera D ₁	8,8 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico