



## Alesatore a mano H7, Ø Nominale DC: 10mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	160150 10
GTIN	4045197937247
Classe articolo	120

### Descrizione

#### Esecuzione:

Con **spirale sinistra** 7 – 8° e imbocco lungo oltre 1/5 della lunghezza del tagliente. Numero pari di denti con passo asimmetrico per foro preciso e privo di rigature di lavorazione. La fase di rettifica cilindrica sul tagliente cilindrico leviga il foro e guida l'alesatore.

#### Uso:

Per fori passanti (non per fori ciechi). Anche per taglio interrotto.

#### Nota:

Gli alesatori a mano, **completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente**, sono ordinabili con **n. art. 160200**.

Per giramaschi adatti vedi n. art. 148350; 148200; 148410 e prolunghe n. art. 149400.

### Descrizione tecnica

Sporgenza totale L <sub>1</sub>	86 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	10 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	66 mm
Quadro del codolo □	8 mm
Numero taglienti Z	6
Lunghezza complessiva L	133 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Materiale da taglio	HSS
Norma	DIN 206 B
Angolo dell'elica	7-8 grado

Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto		
Olio	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		