



Inserto per tornitura DNMG 110404, per lavorazione intermedia



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250752 HB7410-1
GTIN	4045197937711
Classe articolo	21G

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Materiale da taglio	HM
Rompi-trucioli	TAM
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Tipo	HB7410-1
Impiego principale	Ti
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 90 m/min
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	DNMG 110404

Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura