

**Garant****Lama per seghe circolari, TiAlN, Ø × Spessore: 50X2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	179915 50X2
GTIN	4045197938053
Classe articolo	17C

**Descrizione****Esecuzione:**

**Lama per sega circolare in HMI GARANT** con larghezza di taglio extra sottile per ridurre al minimo lo spreco di materiale. È possibile aumentare la velocità di taglio di **3-4** rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS. Giunto rinforzato per aumentare significativamente la stabilità dell'utensile. Per base della scanalatura piana.

**Nota:**

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1837/1838 per il diametro delle lame per seghe vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%. Forma dentatura BW.

**Descrizione tecnica**

Ø Mozzo	24 mm
Spessore del giunto E	2,4 mm
Spessore	2 mm
Ø	50 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm

Ø Foro	8 mm
Profondità di taglio massima $a_{e\ max}$	11 mm
Numero denti Z	28
Adattatore idoneo	179907 40; 50
Ø Foro di trascinamento	4,4 mm
Numero di fori di trascinamento	3
Interasse fori di trascinamento	17,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	70 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	200 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

