

**Garant****Lama per seghe circolari, TiAlN, Ø × Spessore: 63X2mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	179915 63X2
GTIN	4045197938060
Classe articolo	17C

## Descrizione

### Esecuzione:

**Lama per sega circolare in HMI GARANT** con larghezza di taglio extra sottile per ridurre al minimo lo spreco di materiale. È possibile aumentare la velocità di taglio di **3-4** rispetto alle lame in acciaio superrapido HSS. Giunto rinforzato per aumentare significativamente la stabilità dell'utensile. Per base della scanalatura piana.

### Nota:

Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1837/1838 per il diametro delle lame per seghe vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50%. Forma dentatura BW.

## Descrizione tecnica

Spessore	2 mm
Ø Foro	16 mm
Ø	63 mm
Ø Mozzo	32 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Spessore del giunto E	2,4 mm
Profondità di taglio massima $a_{e\ max}$	14 mm
Numero denti Z	26
Adattatore idoneo	179907 63; 80; 100
Numero di fori di trascinamento	4
Interasse fori di trascinamento	25,5 mm
Ø Foro di trascinamento	4,4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	70 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	200 m/min	N
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
Aria	limitatamente adatto		

