

**Garant**
**APMX 16..12 TR, HB7515, Modello: ST1400**


### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215746 ST1400
GTIN	4045197938176
Classe articolo	21A

### Descrizione

**Nota:**

I valori indicativi valgono per le frese da n. art. 215705 a 215717:  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 7$  mm.

Spessore inserti: 5,76 mm

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,14 mm

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per dente	0,14 mm
Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	APMX 16..12 TR
Tipo	HB7515
Materiale da taglio	HM
Spessore inserti	5,76 mm
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	265 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	195 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	270 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	170 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		