

Garant
**Fresa a barile in HMI, conica frontale, $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
8/180mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207543 8/180
GTIN	4045197938206
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R_2 rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di superfici e presenza di battuta.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Raggio del tagliente R_1	1,5 mm
\varnothing Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Numero denti Z	3
\varnothing Tagliente D_c	8 mm
Lunghezza taglienti L_c	2,4 mm
Raggio di contatto R_2	180 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm ²	0,065 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	S
GG(G)	idoneo	300 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB