

Garant

Fresa a barile in HMI, conica frontale, $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207549 12/220
GTIN	4045197938251
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R_2 rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di superfici e presenza di battuta.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	5
Raggio di contatto R_2	220 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
\varnothing Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
\varnothing Codolo D_s	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,07 mm

Lunghezza taglienti L_c	1,4 mm
Raggio del tagliente R_1	4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	S

GG(G)	idoneo	300 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB