Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, ∅ D / Numero taglienti Z: 28/2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212807 28/2
GTIN	4045197939036
Classe articolo	21O

Descrizione

Ricambi:
Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).
Nota:
Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

∅ Tagliente D_C	28 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	95 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	44 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	13,43 mm
Passaggio interno per LR	sì
∅ D_3	16 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	54 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	2,56 grado
∅ Codolo D_s h6	25 mm

Sporgenza totale L_1	39 mm
Inserto adatto	XDM.090416
Numero taglienti Z	2
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	16 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP