

**Garant****Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212807 25/2
GTIN	4045197939029
Classe articolo	210

**Descrizione****Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

**Nota:**

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	95 mm
Lunghezza rampa $L$ per $\alpha_{max.}$	10,43 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	48 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	3,29 grado
Inserto adatto	XDM.090416
Numero taglienti Z	2
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	38 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	25 mm
$\varnothing$ Codolo $D_s$ h6	25 mm

Passaggio interno per LR	sì
Ø D <sub>3</sub>	13 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	39 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	16 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2