

Garant
Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212807 40/4
GTIN	4045197939074
Classe articolo	210

Descrizione
Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	110 mm
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	78 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Ø D_3	28 mm
Inserto adatto	XDM.090416
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	25,43 mm
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	4

Angolo rampa α_{\max} .	1,35 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	68 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	16 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP