

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, \varnothing D / Numero taglienti Z: 32/3mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212807 32/3
GTIN	4045197939050
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm
Ø Tagliente D _c	32 mm
Sporgenza totale L₁	40 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	17,43 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Inserto adatto	XDM.090416
Angolo rampa $\alpha_{\text{\tiny max.}}$	1,97 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	62 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	52 mm
\emptyset D ₃	20 mm



Ø Codolo D₅ h6	32 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	16 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP