

# Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 28/2mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212809 28/2
GTIN	4045197939159
Classe articolo	210

### **Descrizione**

#### Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

#### Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

#### **Descrizione tecnica**

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	28 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	54 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	13,43 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	36 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	2,56 grado
$\emptyset$ D <sub>3</sub>	16 mm
Inserto adatto	XDM.090416
Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm



Numero taglienti Z	2
Sede filettata M	M12
$\emptyset$ D <sub>2</sub>	21 mm
Fresatura a interpolazione $\emptyset$ $D_{\scriptscriptstyle min.}$	44 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1 mm
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

# Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2