

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /  
Numero taglienti Z: 32/3mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212809 32/3
GTIN	4045197939173
Classe articolo	210

## Descrizione

### Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

### Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

Ø Tagliente $D_c$	32 mm
Ø $D_1$ h6	17 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	62 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	17,43 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	52 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl}$ .	47 mm
Ø $D_2$	29 mm
Ø $D_3$	20 mm

Sede filettata M	M16
Numero taglienti Z	3
Angolo rampa $\alpha_{\max}$	1,97 grado
Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Inserto adatto	XDM.090416
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP