

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /  
Numero taglienti Z: 30/3mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212809 30/3
GTIN	4045197939166
Classe articolo	210

## Descrizione

### Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

### Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	2,23 grado
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	15,43 mm
Numero taglienti Z	3
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Inserto adatto	XDM.090416
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	47 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	58 mm
$\varnothing D_3$	18 mm
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ .	48 mm
Sede filettata M	M16
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP