

Garant

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /
Numero taglienti Z: 40/4mm**


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212809 40/4
GTIN	4045197939197
Classe articolo	210

Descrizione
Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XDM.090416
Lunghezza complessiva L_{compl}	47 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Ø Tagliente D_c	40 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{max}	78 mm
Ø D_2	29 mm
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α_{max}	25,43 mm

Angolo rampa α_{\max} .	1,35 grado
Sede filettata M	M16
$\varnothing D_3$	28 mm
$\varnothing D_1 h_6$	17 mm
Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	68 mm
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2