

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/5mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212812 50/5
GTIN	4045197939203
Classe articolo	210

Descrizione**Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XDM.090416
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	88 mm
$\varnothing D_3$	38 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	35,43 mm
\varnothing Tagliente D_c	50 mm

Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	98 mm
Angolo rampa α_{max}	0,97 grado
Numero taglienti Z	5
\varnothing Foro di attacco	22 mm
Passaggio interno per LR	sì
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP