Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212809 35/3
GTIN	4045197939180
Classe articolo	21O

Descrizione

Ricambi:
Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219799 2 (10IP; 2,2 Nm).
Nota:
Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.
Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XDM.090416
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	68 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	20,43 mm
Ø D_2	29 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	47 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø Tagliente D_C	35 mm
Ø D_1 h6	17 mm
Ø D_3	23 mm

Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	58 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,68 grado
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Numero taglienti Z	3
Sede filettata M	M16
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2