

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 30/2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212813 30/2
GTIN	4045197939227
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Ricambi:**

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

**Nota:**

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	30 mm
Sporgenza totale $L_1$	40 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm
Inserto adatto	XDM.120516
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	44 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,5 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	10,34 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	4,42 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	100 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	58 mm
$\varnothing D_3$	14 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP