

Garant

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, $\varnothing D$ /
Numero taglienti Z: 32/2mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212816 32/2
GTIN	4045197939319
Classe articolo	210

Descrizione

Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	47 mm
Inserto adatto	XDM.120516
$\varnothing D_2$	29 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	3,71 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	12,34 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,5 mm
\varnothing Tagliente D_c	32 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	48 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	62 mm
Passaggio interno per LR	sì
$\varnothing D_3$	16 mm
$\varnothing D_1 h6$	17 mm
Numero taglienti Z	2
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0