

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q, con codolo filettato, Ø D /  
Numero taglienti Z: 40/3mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212816 40/3
GTIN	4045197939333
Classe articolo	210

## Descrizione

### Ricambi:

Set di viti per bloccaggio inserti n. art. 219812 (15IP; 5,0 Nm).

### Nota:

Utilizzare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	40 mm
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Inserto adatto	XDM.120516
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	78 mm
Ø D <sub>3</sub>	24 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	64 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm

Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	2,25 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	20,34 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$ .	60 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Serie	Power Q
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP